

## Ložiska VILIM spol. s r.o. NABÍDKA SERVISNÍCH SLUŽEB



### Provádíme tyto servisní služby:

- ▶ **Montáže a demontáže** – indukčním ohříváčem, hydraulickou metodou, řadou stahováků
- ▶ **Ustavování strojů** – měření laserovým ustavovacím přístrojem, vyhotovení protokolu o ustavení
- ▶ **Ustavování řemenic** – sousost řemenic pomocí laseru, napnutí řemenu měřením jeho frekvence
- ▶ **Diagnostiku stavu stroje** – měřením vibrací, hluku, ustavení, teploty kontaktně i termovizí
- ▶ **Periodické prohlídky (monitoring)** – dlouhodobé sledování změny stavu stroje a vytváření trendu
- ▶ **Odborný dozor při montáži** – dohled nad pracovními postupy a použitím odpovídajících přípravků
- ▶ **Odborná školení** – možno provádět u nás nebo u zákazníka s tematikou zaměřenou pro údržbu
- ▶ **Technické poradenství** – z oboru ložisek, těsnění, přenosu výkonu, mazání a produktů pro údržbu

*K provádění servisní činnosti jsme vybaveni výjezdovým vozidlem a potřebnými diagnostickými přístroji, přípravky a nářadím.*



### Kontakty:

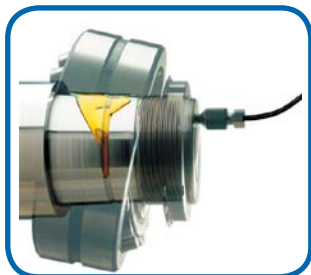
E-mail servisu: [servis@loziskavilim.cz](mailto:servis@loziskavilim.cz) | David Foltin: [foltin@loziskavilim.cz](mailto:foltin@loziskavilim.cz)

Dalibor Osmančík: [osmancik@loziskavilim.cz](mailto:osmancik@loziskavilim.cz)

[www.loziskavilim.cz](http://www.loziskavilim.cz)

Ložiska VILIM spol. s r.o. | Hamerská 728/21 | 779 00 Olomouc | tel.: 585 311 186-8

## Příklady používaných aplikací:



### ► Metoda tlakového oleje SKF

Tato metoda se používá pro bezpečnou a kontrolovanou montáž a demontáž součástí uložených s přesahem, zvláště pak pro valivá ložiska. Metoda je vhodná pro válcové i kuželové čepy. Dále používáme metodu Drive-up pro přesnou montáž ložisek s kuželovou dírou pomocí hydraulické matice, kterou je možno použít i pro upnutí na kuželová pouzdra. Hřídel je možno přizpůsobit pro použití hydraulické metody vytvořením rozváděcí drážky a přívodního kanálu.



### ► Ustavování strojů

Jsme vybaveni laserovým ustavovacím přístrojem Fixturlaser pro zajištění souososti hřídelí spojených hřídelovou spojkou. Ustavení má významný vliv na životnost ložisek, spojek a těsnění. Špatné ustavení se může projevit zvýšenou teplotou a vibracemi stroje. Pomocí přístroje je možno měřit výškové i úhlové přesazení. Po ustavení stroje má zákazník k dispozici vytištěný protokol, kde vidí hodnoty před i po ustavení.



### ► Indukční ohřev

Pomocí indukčního ohřívacího přístroje jsme schopni nahřívat ložiska s hmotností do 120 kg a ostatní strojní díly do hmotnosti 60 kg. Použitím přístroje je provedena montáž ložisek rychle, bezpečně a s nízkými náklady na energii. Je vyloučeno riziko znehodnocení naplněného maziva v ložisku a změny materiálových vlastností vlivem překročení teplot. Po ukončení ohřívání je provedena automatická demagnetizace ložiska.



### ► Měření vibrací

Přístrojem CMAS 100 – SL jsme schopni měřit současně celkovou rychlost vibrací, obálku zrychlení ložiskových frekvencí a povrchovou teplotu měřené součásti. Celková rychlost vibrací se porovnává dle normy ISO, nebo se provádí periodické měření a hodnotí se změny vibrací v čase. Obálka zrychlení ložiskových frekvencí upozorňuje na poškození ložisek.



### ► Termovize

Termovizní zobrazení informuje o rozložení teplot na měřeném objektu a pomáhá identifikovat zdroj zahřívání. Může odhalit závady v elektrických zařízeních, jako jsou volné spoje, vysoké teploty na rozvaděčích a poruchy elektromotorů. V průmyslu odhaluje nesouosost na spojce, zvýšené namáhání ložisek, zadírávání a nežádoucí úniky tepla. Může také poskytovat informace o výšce hladiny v nádržích. Po zpracování měření obdrží zákazník protokol s vyhodnocením a obrázky termogramů.

[www.loziskavilim.cz](http://www.loziskavilim.cz)

Ložiska VILIM spol. s r.o. | Hamerská 728/21 | 779 00 Olomouc | tel.: 585 311 186-8